

GULLIVER® 5000

Selbstfahrender Futtermischwagen mit Paddelmisch-System



**Strukturvolle Entnahme....
...schonendes und exaktes Mischen**

**absoluter Strukturert
höchste Mischgenauigkeit
kürzeste Arbeitszeit
geringster Verbrauch**



Die Mischlänge selbst bestimmen ...

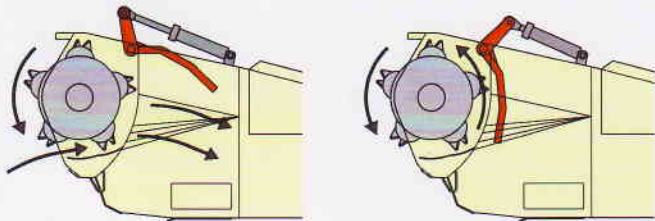


Die Fräse ist der Erfolgsgarant des ganzen Arbeitssystems. Bereits seit Jahren auf der ganzen Welt bewährt, vereint es unvergleichlich die Fräseleistung und Schonung der Produkte. Der Erhalt der Struktur, steht bei Sgariboldi stets im Vordergrund.



Entnahme...

Der Bediener kann je nach Produkt wählen ob er länger, kürzer oder gar nicht schneiden will. Langfasriges Futter wird bereits beim Laden geschnitten, während empfindliche Zutaten, wie z.B. Gras- und Maissilage direkt in die Mischwanne befördert werden, um die Struktur zu erhalten.

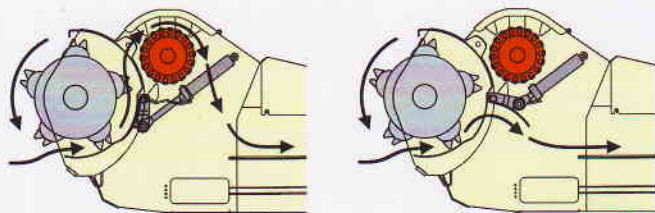


Mit Prallblech

Auf Wunsch wird der GULLIVER mit einem hydraulischen Prallblech ausgerüstet.

Um die Schnittlänge des Futters beeinflussen zu können, kann hinter der Fräse ein hydraulisch schwenkbares Prallblech eingeschwenkt werden. Langfasrige Produkte wie Heu und Stroh werden durch das Prallblech aufgehalten und geschnitten.

Empfindliche Zutaten, wie z. B. Gras- und Maissilage gelangen direkt auf den Elevator, somit unversehrt in die Mischwanne.



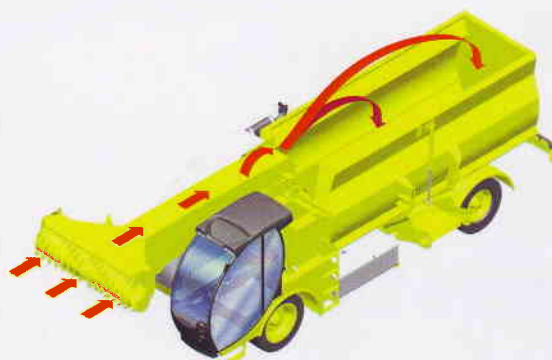
Mit Häcksler

Der Häcksler liegt im Inneren des Elevators und kann, je nach Futter, ein- oder ausgeschaltet werden. Er ist mit Messern und Gegenschnitten bestückt. Dank der zwei Geschwindigkeiten und zwei Drehrichtungen kann jede gewünschte Schnittlänge erreicht werden. Die Schnittfunktion der Fräse kann hiermit vervielfacht werden. Sie erspart eine teure Schneidtechnik in

Ballenpressen. Die Schnittlänge wird bei der Aufnahme bestimmt.

Patentiertes Beladesystem

Ein elektronisches System steuert die Geschwindigkeit des Elevators und verteilt somit jede Komponente über die ganze Länge des Mischbehälters. Dank dieser patentierten Einrichtung werden die Mischzeiten auf ein Minimum reduziert.



... locker und exakt Mischen



Die große, langsam drehende Haspel mengt die verschiedenen Komponenten in eine homogene Mischung, ohne sie zu schneiden oder zu quetschen. Dadurch wird die Struktur erhalten und eine einzigartig lockere Mischung erreicht.

Durch die schräg gestellten Paddel und den eigens dafür profilierten Mischbehälter verläuft der Futterfluss von vorn und hinten zur Mitte, ähnlich einer liegenden Acht.

Durch die gleichmäßige Beladung der Produkte ist kein Nachmischen notwendig. Unmittelbar nach dem Aufnehmen der letzten Komponente kann zum Entladen gefahren werden.



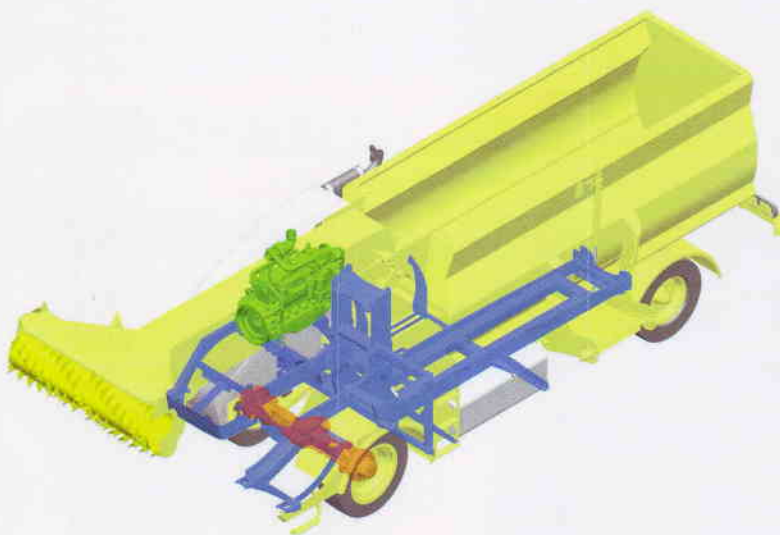
Kabine in neuem Design

Die neue geräumige Kabine wurde in allen Details entwickelt, um dem Fahrer den höchsten Komfort zu gewährleisten. Sie erlaubt in allen Arbeitsbedingungen eine perfekte Übersicht und bequeme Bedienung. Alle Steuerungen sind in erreichbarer Nähe und einfach zu bedienen.



Der Unterschied liegt im Detail

Das Fahrgestell aus hochwertigem Stahl erlaubt geringste Baumaße. Frontantrieb mit Differential und Industrie-Lenkachse.



- Dieselmotor vorne rechts angeordnet. Dank der ECC-Steuerung (Eco Control) liefern die John Deere Motoren der neuesten TIER 3 Richtlinien, Ihr max. Drehmoment bereits bei 1.800 U/Min ab.
- Der reversierbare Lüfter des Kühlers ist serienmäßig.
- Durch die vollständig schwenkbare Motorhaube und die seitlichen Klappen sind alle Organe des Dieselmotors und der hydraulischen Anlage schnell erreichbar und werden so auch gewartet.

Typ Gulliver Serie 5000 – Technische Angaben

GULLIVER SERIE 5000		GULLIVER 5011 FARM	GULLIVER 5011 TRAK	GULLIVER 5014 FARM	GULLIVER 5014 TRAK
Volumen	m³	11	11	14	14
Fahrtrieb		Front	Front	Front	Front
Antriebachse Typ		S150	5960	S150	5960
Anzahl Fahrstufen		1	2	1	2
Fahrgeschwindigkeit	km/h	0 / 12	0 - 5 / 0 - 25	0 / 12	0 - 5 / 0 - 25
Länge	mm	8700	8700	8800	8800
Max. Breite	mm	2200	2200	2200	2200
Höhe	mm	2450	2450	2650	2650
Sonderhöhe (niedrige Version)		Auf Wunsch	Auf Wunsch	Auf Wunsch	Auf Wunsch
Fräsbreite	mm	1500	1500	1500	1500
Breite Elevatorkanal	mm	450	450	450	450
Entnahnehöhe Fräse	mm	4700	4700	4700	4700
Bereifung		285/70-19,5	285/70-19,5	315/60-22.5	315/60-22.5
Aussenspur vorne	mm	1860	2100	2100	2150
Aussenspur hinten	mm	1860	1860	2100	2100
Aussenspur hinten Version 4WS	mm	2050	2050	2250	2250
Aussenspur hinten mit Heckfederung	mm	1900	1900	2050	2050
Aussenspur hinten mit Heckfederung und -bremse	mm	2200	2150	2350	2300
Nennleistung und max. Leistung bei 1.800 U/Min	HP	J.D. 4045 125 / 134	J.D. 4045 125 / 134	J.D. 4045 125 / 134	J.D. 4045 125 / 134
Leergewicht	Kg	7000	7500	8000	8500

Serienmäßige Ausstattung

Differentialsperre in Achse Typ 5960 (Version TRAK)	●
Beleuchtung für Straßenfahrt rundum (Version TRAK)	●
Bremsen vorne und hinten (Version TRAK)	●
Hinterachsfederung (Version TRAK)	●
Fräsarmauflage für Straßenfahrt (Version TRAK)	●
Austrageband links mit Kettenförderer	●
Verstärkter Fräsantrieb	●
Elevatorboden und Trichter aus INOX-Stahl	●
Reversiereinrichtung Lüfter am Wasserkühler	●
Arbeitsscheinwerfer	●
Heizung und Lüftung	●
Graphische Wiegeeinrichtung	●

Zubehör auf Anfrage

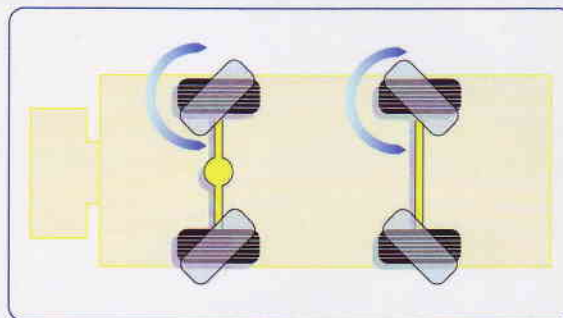
Differentialsperre in Achse S150 (Version FARM)	○
Beleuchtung für Straßenfahrt rundum (Version FARM)	○
Bremsen vorne und hinten (Version FARM)	○
Hinterachsfederung (Version FARM)	○
Fräsarmauflage für Straßenfahrt (Version FARM)	○
Häcksler hinter Fräse	○
Doppelte Geschwindigkeit Elevator	○
Hydraulisch schwenkbares Prallblech hinter Fräse	○
HARDOX-Wanne oder INOX-Doppelverkleidung in Mischwanne	○
Videoüberwachung über Kamera	○
Zentralschmieranlage	○
Klimaanlage	○

Der Hersteller behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, notwendige Änderungen vorzunehmen.

Der Unterschied liegt im Detail



Austrageband mit Hydroheber
(auf Wunsch)
Starkes Magnet am Austrageband
(auf Wunsch)



Allradlenkung 4WS um die Wendigkeit noch zu verbessern (auf Wunsch)



Sonderkraftfutterschütte
(auf Wunsch)