



BECKER

Präzision für Profis



Neuheit 2009

Aeromat „e-motion“

Becker verfügt über einen fast 40-jährigen Erfahrungs- und Kompetenzschatz in der Einzelkornsaat und ist somit der perfekte Partner für eine effiziente und gewinnbringende Maisaussaat.

Die pneumatischen Becker Einzelkornsämaschinen der Baureihe Aeromat arbeiten nach dem einmaligen und bewährtem Druckluftspülsystem. Dieses System ist kalibrierungsunabhängig, d.h. es müssen keine umständlichen und aufwändigen Einstellarbeiten, wie z.B. Abstreifer eingestellt werden. Einfach Saatgut einfüllen und losfahren. Auch unterschiedliche Saatgutgrößen und -formen schlagen sich nicht auf die Ablagequalität nieder. Im Jahr 2005 konnte dieses System durch das neue M20 Säggregat mit rotierendem Sternauswerfer weiter verbessert werden, welches eine noch nicht da gewesene Ablagegenauigkeit, selbst bei ungewöhnlich hohen Fahrgeschwindigkeiten sicherstellt – ganz nach dem Motto: „Rasend schnell und präzise“.

Minimierung des Wartungs- und Kostenaufwands

In diesem Jahr präsentiert Becker eine innovative und zukunftsweisende Neuentwicklung der Baureihe Aeromat – Becker Aeromat „e-motion“. Diese neue Baureihe arbeitet ebenfalls nach dem einmaligen Druckluftspülsystem mit dem bewährten M20 Säggregat. Einzigartig ist allerdings der revolutionäre elektrische Antrieb der Säggregate, wodurch aufwändige, sowie wartungs- und verschleißintensive mechanische Antriebe der Säggregate entfallen. Aufgrund dessen werden Zeit- und Kostenaufwand für Wartung und Instandsetzung auf ein Minimum reduziert. Jede einzelne Säreihe wird nun individuell über einen Elektromotor angetrieben, sowie durch den sogenannten Optogebner überwacht. Die kompakte Bauweise ermöglicht einen leichtgängigen Antrieb mit geringer Stromaufnahme, wodurch eine problemlose Stromversorgung über die Schlepperelektronik gewährleistet wird.

Flexibel und effizient

Dank des elektrischen Antriebs können jetzt die Kornabstände während der Aussaat stufenlos vom Schleppersitz aus verstellt bzw. eingestellt werden. Somit ist der Becker Aeromat „e-motion“ flexibel einsetzbar und kann einfach und schnell auf die jeweiligen Anforderungen eingestellt werden. Weiterhin bietet der elektrische Antrieb die Möglichkeit jede einzelne Säreihe individuell abschalten zu können, wodurch unregelmäßig begrenzte Parzellen saatgutsparend bestellt werden können.

Fahrgassen – leicht gemacht

Der größte und vielleicht wichtigste Vorteil der elektrischen angetriebenen Säggregate ist jetzt das einfache und unproblematische Anlegen von Fahrgassen. Besonders beim Anbau von nachwachsenden Rohstoffen zur Energiegewinnung in Biogasanlagen erfährt die Anlage von Fahrgassen zum nachträglichen Ausbringen von Gärresten in den wachsenden Pflanzenbestand eine stetig zunehmende Bedeutung. Durch den innovativen Elektroantrieb des Becker Aeromat „e-motion“ können Fahrgassen in kürzester Zeit auf die unterschiedlichsten Bedingungen schnell und problemlos angelegt werden. Hierzu müssen nur die benötigten Daten, wie z.B. Spurbreite des Pflegeschleppers und die Arbeitsbreite der Spritze bzw. des Güllefasses über das nach dem ISOBUS-Standard arbeitende Bedienterminal eingegeben werden. Aufgrund dieser Daten werden die Fahrgassenrhythmen automatisch durch das Bedienterminal berechnet. Durch Ausheben der Maschine bekommt das Bedienterminal einen Impuls, wodurch die Fahrgassenrhythmen automatisiert weitergeschaltet werden. Somit weiß das Bedienterminal immer wann und welche Reihen zur Anlage der passenden Fahrgasse abgeschaltet werden müssen. Die Abschaltung der entsprechenden Säreihen erfolgt dann automatisch aufgrund der vorher vom Bedienterminal berechneten Fahrgassenrhythmen. Dadurch wird das Mitzählen und rechtzeitige Abschalten der Säreihen durch den Fahrer vermieden, denn jetzt erfolgen alle Vorgänge automatisch.





BECKER

Präzision für Profis

Ideal für den fortschrittlichen Landwirt und Lohnunternehmer

Der Becker Aeromat „e-motion“ ist serienmäßig mit dem für schwierigste Bedingungen, sowie für die Mulchsaat konzipiertem DTE-Aggregat ausgerüstet. Lieferbar ist der Becker Aeromat „e-motion“ als 6-reihige Maschine mit Teleskoprahmen, 8-reihige Maschine mit Parallelklapprahmen oder als 12-reihige Maschine mit kombiniertem Vertikalklapprahmen und hydr. Einschiebung. Der Becker Aeromat „e-motion“ 6 ist mit einem 700 Liter Zenträldüngerstreuer und 30 Liter Saatgutbehältern ausgerüstet. Bei dem Becker Aeromat „e-motion“ 8 stehen 2 Varianten zur Auswahl: Die erste Variante verfügt über 30 Liter Saatgutbehälter und kann mit einem Frontdüngertank ausgerüstet werden, wohingegen die zweite Variante (Zg) über 55 Liter Saatgutbehälter und einen 1.000 Liter Zenträldüngertank verfügt. Der Becker Aeromat „e-motion“ 12 ist lieferbar mit 30 Liter Saatgutbehältern und kann auf Wunsch mit einem Frontdüngertank ausgestattet werden. Somit verfügt Becker mit der Baureihe Aeromat „e-motion“ über eine nahezu komplette Bandbreite an Einzelkornsämaschinen mit dem zukunfts-

weisenden Elektroantrieb, welche es erlaubt eine ideale, den jeweilig vorherrschenden Anforderungen und Bedingungen entsprechend zugeschnittene Einzelkornsämaschine anbieten zu können.

Durch den Einsatz des Becker Aeromat „e-motion“ ist aufgrund des schnellen Anpassens der Maschine auf die jeweiligen Bedingungen, sowie durch den Wegfall von kosten- und wartungsintensiven mechanischen Antrieben der Säaggregate eine deutlich höhere Schlagkraft bei gleichzeitiger Kostenminimierung gewährleistet. Schlag- und kundenspezifische Daten können über das ISOBUS-Bedienterminal verwaltet bzw. ausgewertet werden, wodurch der Becker Aeromat „e-motion“ für die Integration in EDV-gestützte Dokumentations- und Produktionsverfahren ideal geeignet ist. Aufgrund dieser Vielzahl an Vorteilen, ist der Becker Aeromat „e-motion“ perfekt für eine effektive Aussaat und somit ideal geeignet für den anspruchsvollen und innovativen Landwirt und Lohnunternehmer.

Standardausrüstung:

- Grundrahmen mit Dreipunktbock Kat. II
- Kat. III an Aeromat „e-motion“ 8 Zg HKP und 12 HKT
- Wartungsfreies Druckluftgebläse
- Zyklonfilter
- Mech. Gebläseantrieb an Aeromat „e-motion“ 6, 8 und 12
- Gelenkwelle bei mech. Gebläseantrieb
- Hydr. Gebläseantrieb an Aeromat „e-motion“ 8 Zg
- Elektrischer Antrieb der Säaggregate
- Säaggregat M20 mit rotierendem Sternauswerfer
- 1 Satz Zellenräder
- Serie Reihenabstand 75 cm
- Hydr. Scheibenspuranreißer
- ISOBUS Bedienterminal

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Fast 40-jähriger Erfahrungs- und Kompetenzschatz
- Einmaliges und kalibrierungsunabhängiges Druckluftspülsystem
- Kostenminimierung durch Wegfall von kosten- und wartungsintensiven mech. Antrieben
- Flexibel einsetzbar aufgrund der vom Schleppersitz aus verstellbaren Kornabstände
- Effizient durch Abschaltung einzelner Säreihen für saatgutsparendes Bestellen von unregelmäßig begrenzten Parzellen
- Einfaches, schnelles und automatisiertes Anlegen von Fahrgassen in Bezug auf die unterschiedlichsten Bedingungen



BECKER

Becker Landtechnik Oberweser
Am Rottland 1 • 34399 Oberweser
Tel. +49 55 72 • 40 20 • Fax 40 241
mail@becker-lt.de • www.becker-lt.de